

LINNIMAX 195 Master Kleber (ЛИННИМАКС 195 Мастер Клебер)



Клеевой состав для монтажа теплоизоляционных плит из минеральной ваты и пенополистирола

Описание продукта

Минеральный клеевой состав на цементном вяжущем для систем фасадных теплоизоляционных композиционных с наружными штукатурными слоями (СФТК) "MASTER" ("МАСТЕР"), В5, Вtb 2,4, Aab2, F75, ТУ 23.64.10-002-53815966-2023, ГОСТ Р 54359-2017.

Область применения	Минеральная сухая смесь для приготовления состава, предназначенного только для приклеивания теплоизоляционных плит из минеральной ваты и пенополистирола при монтаже СФТК "MASTER" ("МАСТЕР").	
Свойства	<ul style="list-style-type: none"> ■ Высокая клеящая способность ■ Устойчив к сползанию ■ Оптимальный фракционный состав ■ Может применяться для выравнивания отклонений основания (до 1 см) ■ Длительное время жизни ■ Негорючий ■ Легко наносится 	
Состав	Минеральное вяжущее (цемент), полимерное связующее, известь, минеральные наполнители, модифицирующие добавки.	
Срок годности / гарантийный срок	12 месяцев с даты производства в оригинально закрытой упаковке.	
Хранение	В сухом помещении на поддонах. Беречь от влаги.	
Упаковка	Мешок 25 кг.	
Технические параметры	<ul style="list-style-type: none"> • Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм: • Количество воды затворения, л: <ul style="list-style-type: none"> - на 1 кг смеси: - на 25 кг смеси: • Время использования растворной смеси, ч: • Прочность на сжатие в возрасте 28 суток, МПа, не менее: • Прочность на растяжение при изгибе в возрасте 28 суток, МПа: • Прочность сцепления с бетонным основанием в возрасте 28 суток, не менее: • Марка по морозостойкости, не ниже: • Водопоглощение, %, не более: • Паропроницаемость, мг/м·ч·Па, не менее: • Температура применения: • Группа горючести (ГОСТ 30244-94) 	<ul style="list-style-type: none"> 0,63 0,2 - 0,24 5 - 6 около 2 6,5 (класс В5 (M75)) 3 (класс В_{tb}2,4) 0,5 МПа (A_{ab}2) F75 15 0,035 от +5 °С до +30 °С НГ (негорючий материал)
Цвет	Красно-серый.	

Применение

Подготовка подложки	<p>Основание должно соответствовать требованиям нормативных документов, СП 293.1325800 и быть чистым, сухим и способным нести нагрузку, в том числе:</p> <ul style="list-style-type: none"> - очищено от остатков строительного раствора, загрязнений (пыли, мела и т.д.), цементных и известковых налетов, а также любых веществ, снижающие адгезию (например, формовочное масло и т.п.); - очищено от ржавчины с обязательной обработкой антикоррозионной грунтовкой металлических деталей, закрываемых теплоизоляционным слоем; - очищено от грибов, лишайников, мхов, плесени (с обработкой пораженных участков противогрибковыми и бактерицидными составами); - обработано укрепляющим грунтом LINNIMAX Silikat Konzentrat Grund (LINNIMAX Силикат Концентрат Грунд) (если это предусмотрено проектной документацией), а также обусловлено состоянием основания. <p>Сильно впитывающие, осыпающиеся или мелящиеся поверхности должны быть обработаны закрепляющим грунтом глубокого проникновения LINNIMAX TiefGrund (ЛИННИМАКС ТифГрунд). Концентрат разводить в пропорции, указанной в техническом описании к материалу.</p> <p>С основания должны быть удалены все осыпающиеся и непрочные участки, а дефекты поверхности основания глубиной более 10 мм - заполнены ремонтными штукатурными составами.</p> <p>Перепады по плоскости более 20 мм должны быть устранены в соответствии с требованиями СП 293.1325800.</p> <p>Остаточная влажность основания не должна превышать 8%.</p>
---------------------	--

Подготовка материала	<p>Содержимое упаковки высыпать в емкость с 5 - 6 л чистой холодной воды и перемешать низкоскоростным миксером (ок.400 оборотов/мин) до получения однородного раствора без комков. Оставить примерно на 5 - 10 минут и ещё раз перемешать, при необходимости отрегулировать консистенцию добавлением небольшого количества воды.</p> <p>Состав можно замешивать любыми смесителями непрерывного действия. При этом подача воды регулируется в зависимости от типа агрегата и определяется методом, рекомендованным в инструкции на оборудование.</p> <p>В зависимости от погодных условий время применения материала составляет около 2 часов.</p> <p>Начинающий твердеть раствор не разбавлять водой и не перемешивать снова.</p>
Приклеивание теплоизоляционных плит	<p>Нанести клеевую смесь при помощи кельмы на теплоизоляционную плиту полосой шириной 5 - 8 см и толщиной 1 - 3 см по всему периметру плиты с отступом от краев на 2 - 3 см и дополнительно 3 - 6 «точек» диаметром 10 - 15 см и высотой 2 - 3 см в средней части плиты. Плиты минерального утеплителя перед приклеиванием необходимо загрунтовать путем втирания клеевого состава в приклеиваемую поверхность утеплителя. Состав LINNIMAX 195 Master Kleber (ЛИННИМАКС 195 Мастер Клебер) необходимо наносить таким образом, чтобы после прижатия утеплителя к утепляемой поверхности контактная площадь приклеивания составила минимум 40%. С помощью клеевого состава можно выровнять небольшие неровности поверхности в пределах +/- 1 см. Большие отклонения необходимо устранить при подготовке основания.</p> <p>Минераловатные изделия с волокнами, расположенными перпендикулярно внешней поверхности (ламельные изделия, ламели), устанавливают на сплошной слой клеевого состава и фиксируют тарельчатыми анкерами из расчета один тарельчатый анкер в месте стыка коротких сторон двух ламелей.</p> <p>Не допускается попадание раствора в швы между плитами утеплителя!</p>
Расход	<p>5 - 6 кг/м² на основаниях без отклонений от плоскости и вертикали.</p> <p>Расход зависит от состояния основания, условий производства работ, способа нанесения состава. Точный расход определяется методом пробного нанесения непосредственно на объекте.</p>
Условия применения	<p>Применять клеевой состав при температуре не ниже плюс 5 °С и не выше плюс 30 °С. Не наносить при прямых солнечных лучах, сильном ветре и дожде.</p> <p>Приклеенные теплоизоляционные плиты защищать от воздействия дождя с помощью укрывных сеток.</p> <p>Необходимо соблюдать требования нормативных документов при устройстве СФТК.</p>
Сушка/время сушки	<p>К механическому креплению плит утеплителя можно приступать после высыхания клея и не ранее чем через 48 часов.</p> <p>Клеевой слой высыхает и может подвергаться нагрузкам через 3 дня при температуре воздуха плюс 20 °С и относительной влажности воздуха 60 %.</p> <p>Клеевой состав высыхает за счёт гидратации и физических процессов, т.е. за счёт испарения воды, используемой при замешивании. Поэтому при низкой температуре и высокой влажности сроки высыхания состава увеличиваются.</p>
Чистка инструментов	<p>Сразу после применения помыть инструмент водой.</p>
Замечание	<p>Для защиты от дождя во время фазы высыхания строительные леса (подмости) необходимо укрыть тентом.</p>

Дополнительная информация

Описание опасности / Меры предосторожности	<p>Продукт содержит в составе цемент и гидроксид кальция. Продукт реагирует как щёлочь.</p> <p>Может вызывать серьезное повреждение глаз, раздражение дыхательных путей.</p> <p>Не вдыхать пыль от смеси. Не допускать попадания в глаза, на кожу или на одежду. Использовать индивидуальные защитные средства.</p> <p>ПРИ ПОПАДАНИИ В ГЛАЗА: осторожно промыть водой в течение нескольких минут. При использовании контактных линз - осторожно снять их. Продолжить промывание глаз. Обратиться к врачу.</p> <p>ПРИ ПРОГЛАТЫВАНИИ: Немедленно прополоскать рот. Не вызывать рвоту.</p>
Информации по безопасности / пометки опасностей и для транспорта	<p>Символ опасности: Xi – вызывает раздражение.</p> <p>Содержит цемент.</p>
Утилизация	<p>Сдавать в утилизацию только пустые мешки (без остатков материала). Отвердевший материал утилизировать как строительные отходы.</p>
Техническая консультация	<p>В рамках данной технической информации невозможно дать рекомендации по обработке всех подложек, встречающихся на практике. Если требуется обработать подложки, не указанные в данной Технической информации, то следует обратиться к нам или к нашим техническим сотрудникам в представительство. Мы с удовольствием предоставим Вам подробную консультацию, связанную с конкретным объектом.</p>
Контакты	<p>Тел.: +7 495 660 08 49 Факс: +7 495 6455799 e-mail: info@linnimax.ru</p>
Производитель	<p>ООО «ЛИННИМАКС РУС», филиал в рп Малино», 142850, Российская Федерация, Московская область, городской округ Ступино, рабочий поселок Малино, шоссе Воскресенское, владение 23, корпус 1.</p>
Коды и адреса дополнительных заводоизготовителей	<p>01 – Краснодарский край, г. Белореченск, проезд Промышленный, 11 К – Свердловская область, Сысертьский район, г. Арамилы, Речной пер., 2-В БМ – Новосибирская область, р-н Новосибирский, МО Криводановского с/с, Промышленная зона №15, с. Марусино МТ – г. Тюмень, Тобольский тракт 23 км, ст 7 MS – г. Самарская область, п.г.т. Алексеевка, ул. Силикатная, 7</p>