

PROTECT METALL

ТУ 20.30.22-078-93296022-2023

Тип

Грунт-эмаль «3 в 1»

Глянцевая колеруемая грунт-эмаль «3 в 1»

Применение

Для наружных и внутренних работ по металлу

Назначение

Для окрашивания стальных изделий и конструкций, эксплуатирующихся в том числе в условиях открытой атмосферы. Допускает окрашивание поверх плотно держащейся ржавчины

Технические характеристики

Теоретический расход, м²/л

10 на один слой, практическая кроющая способность по ГОСТ 28246-2017 зависит от цвета и способа нанесения покрытия

Массовая доля

нелетучих веществ, %

70*

Плотность, г/см³

1,1*

Разбавитель

Уайт-спирит

Способ нанесения

Кисть, валик, пневматическое или безвоздушное (сопло 0,015"-0,017") распыление

Совместимость при ремонтном окрашивании

Покрытие совместимо с другими лакокрасочными материалами аналогичного назначения на основе алкидных смол

Время высыхания до перекрытия при 20°C, час, не более

24

Степень блеска покрытия (60°)

90 (глянцевое)

Цвет

Колеруемая грунт-эмаль. База А (белая и под колеровку) и база С (только под колеровку).

Колеровать пигментными пастами системы TalaTint. Доступна колеровка по каталогам «NCS S», «RAL» и другим.

Изготовитель допускает применение других пигментных паст, но не отвечает за результат колеровки.

Хранение и транспортирование

При температуре от минус 40°C до плюс 35°C, в неповрежденной оригинальной таре. Не размещать вблизи радиаторов отопления, не подвергать действию прямых солнечных лучей. Гарантийный срок хранения в невскрытой заводской упаковке - 3 года со дня изготовления. Дата изготовления и номер партии указаны на крышке. Во избежание пролива перевозите банки плотно закрытыми в вертикальном положении. Беречь от детей.

Тара

0,9л; 2,7л; 4,5л

**Данные приведены для неколерованной краски базы А*

Инструкция по применению

Подготовка поверхности	Механически очистить поверхность от отслаивающейся ржавчины, старых непрочных лакокрасочных покрытий, обезжирить уайт-спиритом или водным раствором технического моющего средства, просушить. Удалить остатки обезжиривающего раствора из пазов и отверстий ветошью или продувкой сжатым воздухом. Защитить резьбовые соединения.
Условия при выполнении работ	При окрашивании температура воздуха, изделия и грунт-эмали должна быть примерно одинаковой в пределах от +5°C до +25°C при относительной влажности воздуха не более 80%.
Окрашивание	Грунт-эмаль перемешать до однородного состояния, довести разбавителем до малярной вязкости в зависимости от способа нанесения, но не более 10% по объему. При нанесении пневматическим распылением допускается разбавление до 20%. Внимание! Разбавленная грунт-эмаль не подлежит хранению. При окрашивании изделий сложной конфигурации рекомендуется полосовое окрашивание. Грунт-эмаль наносят в два слоя с межслойной сушкой не менее 24 часов, при пониженной температуре и высокой влажности – до 48 часов.
Состав	Алкидная смола, уайт-спирит, диоксид титана, наполнители, сиккативы, специальные добавки
Очистка инструментов	Растворителем сразу по окончании работ.
Уход за покрытием	Покрытие выдерживает очистку водой с моющими средствами через 2–3 недели после окрашивания.
Охрана труда	Грунт-эмаль пожароопасна, пары растворителя могут образовывать взрывоопасную смесь с воздухом. Не разводить огонь по месту работы. Работать в хорошо проветриваемом помещении, при нанесении распылением – в окрасочной камере или на улице. Ветошь удалять из зоны проведения работ, хранить под заливом водой, уничтожать сжиганием на оборудованной площадке. Не обладает кожно-резорбтивным и сенсibiliзирующим действием, слабо раздражает кожные покровы. Применять защитные очки и перчатки, при распылении – респиратор. При попадании на кожу смыть водой с мылом, смазать жирным кремом. При попадании в глаза немедленно промыть водой и обратиться к врачу.
Охрана окружающей среды	Пустые сухие банки можно утилизировать как бытовой мусор. Не использовать для хранения пищевых продуктов. Жидкие отходы в канализацию не выливать. Пролиты локализовать.
Изготовитель	Изготовитель: ООО "ТАЛАТУ", Российская Федерация Адрес производства и юридический адрес: 198517, РФ, г. Санкт-Петербург, вн. тер. г. город Петергоф, ул. Новые Заводы, д. 56, к. 3, стр. 1. Тел. +7 (812) 334-95-31, e-mail: company@talatu.com
Изготовитель гарантирует соответствие лакокрасочного материала требованиям нормативно-технической документации. Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в техническую спецификацию без специального уведомления. Актуальные документы находятся на сайте talatu.com Изготовитель не контролирует процесс окрашивания и не несет ответственности за ущерб, причиненный вследствие нарушения: условий хранения и транспортирования, технологических норм и правил, требований охраны труда, мер пожарной безопасности и местного законодательства по охране окружающей среды.	